

有暖精密工具有限公司

UGMIC INDUSTRIAL LTD., CO.

超級長效型 [高速鋼含鈷+螺旋絲攻] 高壽命、高精度 只有更好 & 性價比更高 !!

適用工件材質：高韌性、高延展性、高孔收縮性 (剛性攻牙 & 同心度 0.02mm 以內)

1. 不鏽鋼 SUS304，SUS316L，SUS630 (效果特好)
2. 硬化鋼 HRC28~HRC45 (效果特好)
3. 高溫合金：鈦合金 T64，鎳基合金 718，625
4. 鉻鉬鋼，工具鋼，碳鋼，鐵，鋁，磷青銅，鋁青銅 (具高韌性、延展性材質)

以上僅列舉明顯性價比之工件材質，更多非鋼鐵材質亦能獲得高性價優勢結果歡迎洽詢!!

解決 CNC 車床、CNC 銑床、CNC 專用機自動化的問題 (剛性攻牙 & 同心度 0.02mm 以內)

1. 容易攻牙後縮孔，尺寸不穩定 (有暖長效螺旋絲攻完全切削=抗縮孔)。
2. 壽命短，快速產生縮孔問題，牙規檢驗=通規通不到底。(有暖可有效降低此問題)
3. 使用加大尺寸絲攻，容易止規進且通規通不到底。
4. 需要熱處理 (有暖超級長效螺旋絲攻完全切削=抗縮孔)
5. 需要電鍍(表面處理，滲碳)，可控制絲攻尺寸(訂製品)，避免二次加工。
6. 有暖產品可滿足 CNC 自動化生產，降低換刀次數，降低總體成本。
7. 有暖長效螺旋絲攻完全切削=長效=一般絲攻 7~15 倍

滿足 檢驗要求 & 訂製尺寸 (剛性攻牙 & 同心度 0.02mm 以內)

有暖精密 接受訂製絲攻尺寸，加大尺寸，滿足實際製程需要的尺寸，OEM 訂製貼牌。

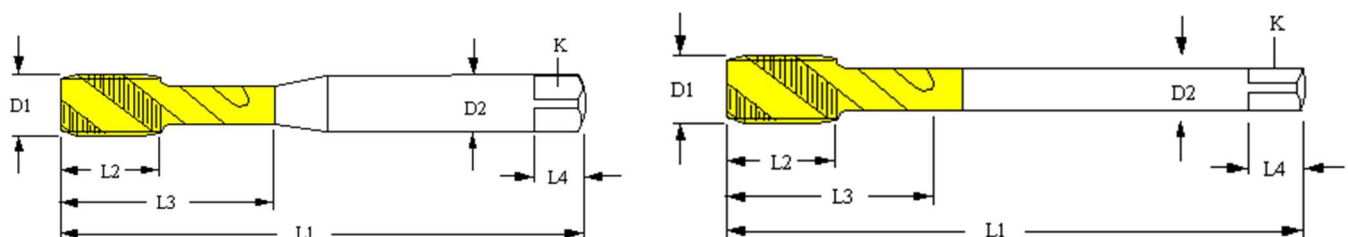
滿足各種行業需求之螺紋規範(滿足通止規要求與訂製規範尺寸)

通用規範: M、UNC、UNF、UNEF、UN、UNS、W、BSW、BSF、...

管用規範: PT、PF、PS、PJ(日本)、Rc、Rp、NPT、NPTF、PTF、NPSM、NPSF、NPSL、NH、...

氣門嘴規範: V、CTV；自行車螺紋規範: BC、BSC；梯形螺紋規範: TW、ACME、STUB、Tr。

以上未詳盡螺紋規範，如有需求可提供規範評估訂製。

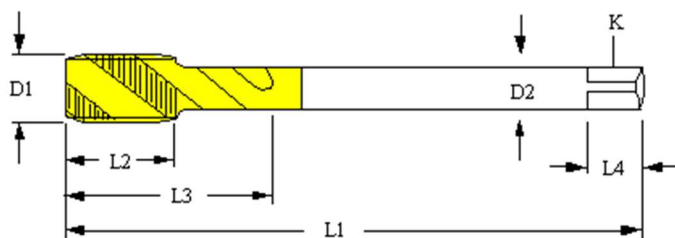
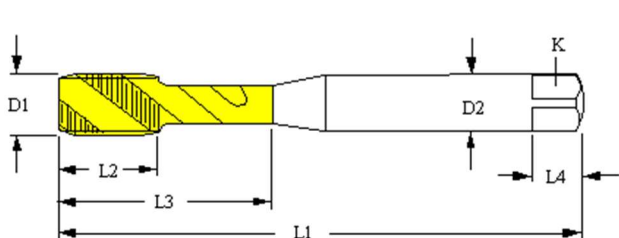
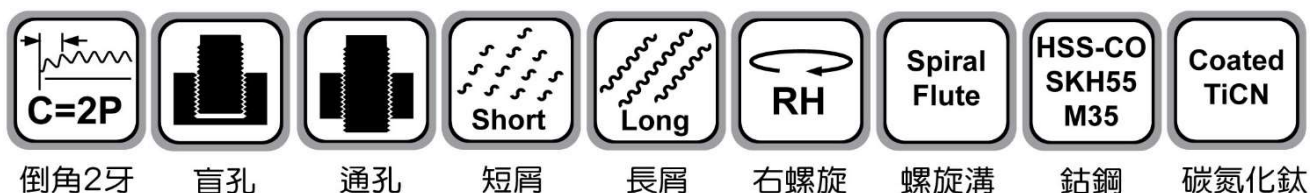


Standard Tap Dimensions(JIS)

SpT.HC.M.J ISO.6HX		螺旋溝絲攻-高速鋼含鈷-公制粗螺紋 ISO 6HX 標準-JIS 柄 Spiral Flutes Taps - HSS.Co(M35) -Metric Corse Threads ISO 6HX - JIS Shank									
公制螺紋 Metric		形狀 Shape						工具參數 Tool Parameter			
公稱直徑 d1 mm	牙距 P mm	總長 L1 mm	刃長 L2 mm	工作長 L3 mm	柄徑 d2 mm	對邊 k mm	邊長 L4 mm	溝數 FN NO.	精度 Class	無效牙長 Chamfer Length	工具參數 Parameter Remarks
M4	0.7	50	10P		5	4	7	3	6HX	III=2P	A/B/C/O
M5	0.8	60	10P		5.5	4.5	7	3	6HX	III=2P	A/B/C/O
M6	1	60	10P		6	4.5	7	3	6HX	III=2P	A/B/C/O
M8	1.25	70	10P		6.2	5	8	3	6HX	III=2P	A/B/C/CH
M10	1.5	75	10P		7	5.5	8	3	6HX	III=2P	A/B/C/CH
M12	1.75	82	10P		8.5	6.5	9	3	6HX	III=2P	A/B/C/CH
M14	2	90	10P		10.5	8	11	4	6HX	III=2P	A/B/C/CH
M16	2	95	10P		12.5	10	13	4	6HX	III=2P	A/B/C/CH
M18	2.5	100	10P		14	11	14	4	6HX	III=2P	A/B/C/CH
M20	2.5	110	10P		15	12	15	4	6HX	III=2P	A/B/C/CH
M22	2.5	115	10P		17	13	16	4	6HX	III=2P	A/B/C/CH
M24	3	120	10P		19	15	18	4	6HX	III=2P	A/B/C/CH
SpT.HC.MF.J ISO.6HX		螺旋溝絲攻-高速鋼含鈷-公制螺紋 ISO 6HX 標準-JIS 柄 Spiral Flutes Taps- HSS.Co(M35) -Metric Fine Threads ISO 6HX - JIS Shank									
UGMIC reserves the right to modify the final dimension 有峻保留修改外型尺寸之權利											
公制螺紋 Metric		形狀 Shape						工具參數 Tool Parameter			
公稱直徑 d1 mm	牙距 P mm	總長 L1 mm	刃長 L2 mm	工作長 L3 mm	柄徑 d2 mm	對邊 k mm	邊長 L4 mm	溝數 FN NO.	精度 Class	無效牙長 Chamfer Length	工具參數 Parameter Remarks
M6	0.75	60	10P		6	4.5	7	3	6HX	III=2P	A/B/C/O
M8	1	70	10P		6.2	5	8	3	6HX	III=2P	A/B/C/CH
M10	1.0~1.25	75	10P		7	5.5	8	3	6HX	III=2P	A/B/C/CH
M12	1.0~1.25	82	10P	3D	8.5	6.5	9	3	6HX	III=2P	A/B/C/CH
M14	1.0~1.5	90	10P	3D	10.5	8	11	4	6HX	III=2P	A/B/C/CH
M16	1.0~1.5	95	10P	3D	12.5	10	13	4	6HX	III=2P	A/B/C/CH
M18	1.0~2.0	100	10P	3D	14	11	14	4	6HX	III=2P	A/B/C/CH
M20	1.0~2.0	110	10P	3D	15	12	15	4	6HX	III=2P	A/B/C/CH
M22	1.0~2.0	115	10P	3D	17	13	16	4	6HX	III=2P	A/B/C/CH
M24	1.0~2.5	120	10P	3D	19	15	18	4	6HX	III=2P	A/B/C/CH
M24~M60	custom-made (https://www.ugmic.com.tw) +886-4-7788779										
選用: ☐ 鍍鈦(Ti) ☐ 跳牙(X)						Option : ☐ Coated(Ti) ☐ Interrupted(X)					

SpT.HC.UNC.J		螺旋溝絲攻-高速鋼含鈷-統一螺紋 ISO 2B 標準-JIS 柄 Spiral Flutes Taps - HSS.Co(M35) -Unified Corse Threads ISO 2B - JIS Shank									
統一粗螺紋 UNC		形狀 Shape						工具參數 Tool Parameter			
公稱直徑 d1 mm	牙距 Pitch TPI	總長 L1 mm	刃長 L2 mm	工作長 L3 mm	柄徑 d2 mm	對邊 k mm	邊長 L4 mm	溝數 FN NO.	精度 Class	無效牙長 Chamfer Length	工具參數 Parameter Remarks
#8-32UNC	32	50	10P		5	4	7	4	2B	III=2P	A/B/C/O
#10-24UNC	24	60	10P		5.5	4.5	7	4	2B	III=2P	A/B/C/O
#12-24UNC	24	60	10P		6	4.5	7	4	2B	III=2P	A/B/C/O
1/4-20UNC	20	60	10P		6	4.5	7	4	2B	III=2P	A/B/C/O
5/16-18UNC	18	70	10P		6.1	5	8	4	2B	III=2P	A/B/C/CH
3/8-16UNC	16	75	10P	3D	7	5.5	8	4	2B	III=2P	A/B/C/CH
7/16-14UNC	14	80	10P	3D	8	6	9	4	2B	III=2P	A/B/C/CH
1/2-13UNC	13	85	10P	3D	9	7	10	4	2B	III=2P	A/B/C/CH
9/16-12UNC	12	90	10P	3D	10.5	8	11	4	2B	III=2P	A/B/C/CH
5/8-11UNC	11	95	10P	3D	12	9	12	4	2B	III=2P	A/B/C/CH
3/4-10UNC	10	105	10P	3D	14	11	14	4	2B	III=2P	A/B/C/CH
7/8-9UNC	9	115	10P	3D	17	13	16	4	2B	III=2P	A/B/C/CH
1-8UNC	8	125	10P	3D	20	15	18	4	2B	III=2P	A/B/C/CH
1,1/8~2"UNC		custom-made (https://www.ugmic.com.tw) +886-4-7788779									

UGMIC reserves the right to modify the final dimension 有峻保留修改外型尺寸之權利



SpT.HC.UNF.J		螺旋溝絲攻-高速鋼含鈷-統一細螺紋 ISO 2B 標準-JIS 柄 Spiral Flutes Taps -HSS.Co(M35)-Unified Fine Threads ISO 2B - JIS Shank									
統一細螺紋 UNF		形狀 Shape						工具參數 Tool Parameter			
公稱直徑 d1 mm	牙距 Pitch TPI	總長 L1 mm	刃長 L2 mm	工作長 L3 mm	柄徑 d2 mm	對邊 k mm	邊長 L4 mm	溝數 FN NO.	精度 Class	無效牙長 Chamfer Length	工具參數 Parameter Remarks
#8-36UNF	32	50	10P		5	4	7	4	2B	III=2P	A/B/C/O
#10-32UNF	24	60	10P		5.5	4.5	7	4	2B	III=2P	A/B/C/O
#12-28UNF	24	60	10P		6	4.5	7	4	2B	III=2P	A/B/C/O
1/4-28UNF	20	60	10P		6	4.5	7	4	2B	III=2P	A/B/C/O
5/16-24UNF	18	70	10P		6.1	5	8	4	2B	III=2P	A/B/C/CH
3/8-24UNF	24	75	10P	3D	7	5.5	8	4	2B	III=2P	A/B/C/CH
7/16-20UNF	20	80	10P	3D	8	6	9	4	2B	III=2P	A/B/C/CH
1/2-20UNF	20	85	10P	3D	9	7	10	4	2B	III=2P	A/B/C/CH
9/16-18UNF	18	90	10P	3D	10.5	8	11	4	2B	III=2P	A/B/C/CH
5/8-18UNF	18	95	10P	3D	12	9	12	4	2B	III=2P	A/B/C/CH
3/4-16UNF	16	105	10P	3D	14	11	14	4	2B	III=2P	A/B/C/CH
7/8-14UNF	14	115	10P	3D	17	13	16	4	2B	III=2P	A/B/C/CH
1-12UNF	12	125	10P	3D	20	15	18	4	2B	III=2P	A/B/C/CH
1,1/8~1,1/2 UNX		custom-made (https://www.ugmic.com.tw) +886-4-7788779									
UGMIC reserves the right to modify the final dimension 有峻保留修改外型尺寸之權利											
SpT.HC.UNEF.J		螺旋溝絲攻-高速鋼含鈷-統一極細螺紋 ISO 2B 標準-JIS 柄 Spiral Flutes Taps-HSS.Co(M35)-Unified Extra Fine Threads ISO 2B - JIS Shank									
統一極細螺紋 UNEF		形狀 Shape						工具參數 Tool Parameter			
公稱直徑 d1 mm	牙距 Pitch TPI	總長 L1 mm	刃長 L2 mm	工作長 L3 mm	柄徑 d2 mm	對邊 k mm	邊長 L4 mm	溝數 FN NO.	精度 Class	無效牙長 Chamfer Length	工具參數 Parameter Remarks
1/4-32UNEF	20	60	10P		6	4.5	7	4	2B	III=2P	A/B/C/O
5/16-32UNEF	18	70	10P		6.1	5	8	4	2B	III=2P	A/B/C/CH
3/8-32UNEF	24	75	10P		7	5.5	8	4	2B	III=2P	A/B/C/CH
7/16-28UNEF	20	80	10P		8	6	9	4	2B	III=2P	A/B/C/CH
1/2-28UNEF	20	85	10P		9	7	10	4	2B	III=2P	A/B/C/CH
9/16-24UNEF	24	90	10P	3D	10.5	8	11	4	2B	III=2P	A/B/C/CH
5/8-24UNEF	24	95	10P	3D	12	9	12	4	2B	III=2P	A/B/C/CH
3/4-24UNEF	24	105	10P	3D	14	11	14	4	2B	III=2P	A/B/C/CH
7/8-20UNEF	20	115	10P	3D	17	13	16	4	2B	III=2P	A/B/C/CH
1-20UNEF	20	125	10P	3D	20	15	18	4	2B	III=2P	A/B/C/CH
1,1/8~1,1/2 UNX		custom-made (https://www.ugmic.com.tw) +886-4-7788779									
選用: ☐ 鍍鈦(Ti) ☐ 跳牙(X) Option : ☐ Coated(Ti) ☐ Interrupted(X)											